

Resistent gegen Hitze, Kälte und Feuchtigkeit

Hygienebestimmungen als Herausforderung für Maschinen und Komponenten

In der Lebensmittelindustrie gelten ganz besondere Anforderungen an Maschinen, Anlagen und Komponenten. Strenge Vorgaben sollen dafür sorgen, dass ausschließlich hygienisch einwandfreie Ware in den Handel gelangt. Das ist nicht immer einfach, denn das industrielle Umfeld in der Lebensmittel- und Getränkeherstellung ist häufig geprägt von Feuchtigkeit und hohen Temperaturen. Außerdem werden bei der Säuberung der Anlagen verschiedenste Chemikalien und ätzende Reinigungsmittel eingesetzt.

Definiert werden die Hygienestandards von der EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) sowie von der amerikanischen FDA (Food and Drug Administration). Sind alle Vorgaben erfüllt, erhält der Hersteller für seine Komponente das begehrte EHEDG-Zertifikat. Dazu zählt auch die HUMMEL AG mit der Edelstahl-Kabelverschraubung HSK-INOX-HD Pro. Diese Verschraubung wurde streng nach hygienischen Standards entwickelt und erhielt dafür die EHEDG-Zertifizierung.

„Das war ein wichtiger Grund dafür, weshalb wir uns für diese Verschraubung entschieden haben“, sagt Sascha Krause, Produktmanager der Groschopp AG aus Viersen. Das Unternehmen vom Niederrhein, renommiertes Hersteller von Elektromotoren und Getrieben, verfügt über jahrelange Erfahrung in der lebensmittelverarbeitenden Industrie. Die neuen Edelstahlmotoren im Hygienic Design wurden nach aktuellem Stand der Technik in Bezug auf hygienische Sicherheit entwickelt und in Anlehnung an die EHEDG-Richtlinien konzipiert.

Der Motor aus rostfreiem Edelstahl hat eine sehr glatte Oberfläche (Rauheit $Ra \leq 0,8 \mu m$) und kann aufgrund seiner hohen Schutzklasse (IP69K) auch mit Hochdruck gereinigt werden. Die Vermeidung von Toträumen und externen Befestigungselementen sorgt dafür, dass sich die Oberfläche rückstandslos reinigen lässt. Dadurch können keine Bakteriennester entstehen.



Das gilt auch für die Kabelverschraubung aus Edelstahl (AISI 316L). Das Design ohne Ecken und Kanten mit seiner geringen Oberflächenrauheit ($R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$) ist einfach zu reinigen, so dass sich Mikroorganismen und Bakterien erst gar nicht festsetzen können. Sämtliche verwendeten Materialien sind halogen- und phosphorfrei. Die hochwertige Silikondichtung garantiert eine hohe Zugentlastung für Kabel. Hinzu kommen weitere Aspekte wie eine 360°-EMV-Kontaktierung, ein Verdrehschutz für Dichteinsatz und Kabel sowie eine schnelle und einfache Montage ohne Spezialwerkzeug. „Wir haben die Erfahrung gemacht, dass die HUMMEL-Verschraubungen sehr einfach zu montieren sind. Auch die Konfektionierung des EMV-Schutzes ist sehr komfortabel realisiert“, berichtet Krause und ergänzt: „Damit haben wir für den aus hygienischer Sicht kritischen Kabelanschluss eine hervorragende Lösung gefunden und erfüllen alle Voraussetzungen für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie sowie für die Chemie- und Pharmabranche“.

GROSCHOPP – DRIVES & MORE

Die Groschopp AG ist ein renommierter Hersteller von Motoren und Antriebskomponenten. Kunden sind große OEMs aus dem Maschinen- und Anlagenbau. Für sie konzipiert, entwickelt, produziert und montiert Groschopp auch komplette Plug-and-Play-Lösungen. Das Unternehmen aus dem niederrheinischen Viersen bietet standardisierte Serienprodukte und auch komplett individuell auf Kundenanforderungen entwickelte Lösungen.

HSK-INOX-HD-PRO

HSK-INOX-HD-Pro: Eine ohne Ecken und Kanten

- // EHEDG-zertifiziert
- // EMV Anschlussmöglichkeit integriert
- // Hochdruck geprüft (IP 69K)
- // halogen- und phosphatfrei



Material HD-Gehäuse	1.4404 / AISI 316 L
Formdichtung HD-Gehäuse	VMQ (Silikon), blau (ähnlich RAL 5012)
Schutzart	IP 66, IP 68 bis 10 bar, IP 69K
Dauergebrauchstemperatur	-40 °C bis +120 °C

HUMMEL AG
Lise-Meitner-Straße 2
79211 Denzlingen
Germany
www.hummel.com

Tel. +49 (0) 76 66 / 9 11 10-0
Fax +49 (0) 76 66 / 9 11 10-20
E-Mail info@hummel.com

